

Extrem Genau



3D-ACRYL

Anwendungsmöglichkeiten

Vorrichtungen, Prototypen, Klein- und Serienfertigung, Werkzeuge und Ersatzteile von: Gehäusen, Greifern, Verbindungen, Spritzgussformen, Halterungen, Aufspannvorrichtungen, Spulenkörpern, Anschlussklemmen, Pumpen, Gebläsen, Lüftungsdüsen, Turbinen, Tanks, Filter etc.

**Wussten Sie ?
Die Druckauflösung beträgt 15 µm!**

Materialeigenschaften

Die Materialien, die wir für die Fertigung einsetzen, weisen die selben technischen Eigenschaften von herkömmlichem Acryl-Urethan auf. Dies sind Hitzebeständigkeit, Resistenz gegen Wasser, Benzole, Öle und Säuren.

Mechanische Eigenschaften

Shore-Härte (Einheit D)	86,7 - 87,1	86,9 - 87,8
Wärmeformbeständigkeit [°C]	54	100
Reißfestigkeit [kg/cm]	44-50	15,4-38,4
Reißdehnung [%]	5-35	0,7-1,8
Zugfestigkeit [MPa]	0,5-0,8	2,0-2,5
Ausgehärtete Dichte [kg/cm³]	1111	1103
Farbe	Transparent gelblich weiß	Transparent gelblich weiß

Produktionsgenauigkeit

X/Y-Ebene 635 x 400 dpi (0,04 mm x 0,1 mm) Z-Achse, Schichtdicken von 15 µm Auflösung, min. Wandstärke ab 0,2 mm.

Bauraumgröße

297 mm x 210 mm x 200 mm

Vorteile

Ermöglichung von Designprüfungen durch extrem genaues Druckverfahren, schnelle Beurteilung von Baugruppen durch transparentes Material, hohe Maßhaltigkeit, sehr glatte Oberflächen, geschlossene Kinematik produzierbar, lange Haltbarkeit und Formstabilität für den Vorrichtung- und Lehrenbau, bei geringen Wandstärken zur Realisierung und Überprüfung von Rastnasen.